



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



ONLINE

Titulación certificada por EUROINNOVA INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

MF2113_2 Corrección de Mecanismos de Instrumentos de Viento-metal

Euroinnova International Online Education

Especialistas en **Formación Online**

SOMOS
**EUROINNOVA
INTERNATIONAL
ONLINE
EDUCATION**



Euroinnova International Online Education inicia su actividad hace más de 20 años. Con la premisa de revolucionar el sector de la educación online, esta escuela de formación crece con el objetivo de dar la oportunidad a sus estudiantes de experimentar un crecimiento personal y profesional con formación eminentemente práctica.

Nuestra visión es ser una escuela de **formación online reconocida en territorio nacional e internacional** por ofrecer una educación competente y acorde con la realidad profesional en busca del reciclaje profesional. Abogamos por el aprendizaje significativo para la vida real como pilar de nuestra metodología, estrategia que pretende que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva de los estudiantes.



**CERTIFICACIÓN
EN CALIDAD**

Euroinnova International Online Education es miembro de pleno derecho en la **Comisión Internacional de Educación a Distancia**, (con estatuto consultivo de categoría especial del Consejo Económico y Social de NACIONES UNIDAS), y cuenta con el **Certificado de Calidad de la Asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR)** de acuerdo a la normativa ISO 9001, mediante la cual se Certifican en Calidad todas las acciones formativas impartidas desde el centro.

Descubre Euroinnova International Online Education

Nuestros **Valores****ACCESIBILIDAD**

Somos **cercanos y comprensivos**, trabajamos para que todas las personas tengan oportunidad de seguir formándose.

**HONESTIDAD**

Somos **claros y transparentes**, nuestras acciones tienen como último objetivo que el alumnado consiga sus objetivos, sin sorpresas.

**PRACTICIDAD**

Formación práctica que suponga un **aprendizaje significativo**. Nos esforzamos en ofrecer una metodología práctica.

**EMPATÍA**

Somos **inspiracionales** y trabajamos para **entender al alumno** y brindarle así un servicio pensado por y para él

A día de hoy, han pasado por nuestras aulas **más de 300.000 alumnos** provenientes de los 5 continentes. Euroinnova es actualmente una de las empresas con mayor índice de crecimiento y proyección en el panorama internacional.

Nuestro portfolio se compone de **cursos online, cursos homologados, baremables en oposiciones y formación superior de postgrado y máster.**



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

MF2113_2 Corrección de Mecanismos de Instrumentos de Viento-metal

Ver curso en la web

Solicita información gratis

MF2113_2 Corrección de Mecanismos de Instrumentos de Viento-metal



DURACIÓN

190 horas



MODALIDAD

Online

CENTRO DE FORMACIÓN:

Euroinnova International
Online Education



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TITULACIÓN

TITULACIÓN de haber superado la FORMACIÓN NO FORMAL que le Acredita las Unidades de Competencia recogidas en el Módulo Formativo MF2113_2 Corrección de Mecanismos de Instrumentos de Viento-metal, regulada en el Real Decreto RD 985/2013, de 13 de diciembre, por el que se establece el Certificado de Profesionalidad ARTG0112 Mantenimiento y Reparación de Instrumentos de Viento-metal. De acuerdo a la Instrucción de 22 de marzo de 2022, por la que se determinan los criterios de admisión de la formación aportada por las personas solicitantes de participación en el procedimiento de evaluación y acreditación de competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral o vías no formales de formación. EUROINNOVA FORMACIÓN S.L. es una entidad participante del fichero de entidades del Sepe, Ministerio de Trabajo y Economía Social.



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

Titulación Expedida por
Euroinnova International
Online Education

QUALIFICA2



Titulación Avalada para el
Desarrollo de las Competencias
Profesionales R.D. 1224/2009

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte de Euroinnova International Online Education vía correo postal, la titulación que acredita el haber superado con éxito todas las pruebas de conocimientos propuestas en el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/master, la duración del mismo, el nombre y DNI del alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que el alumno superó las pruebas propuestas, las firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de la instituciones

que avalan la formación recibida (Euroinnova Internaional Online Education y la Comisión Internacional para la Formación a Distancia de la UNESCO).

DESCRIPCIÓN

En el ámbito de la artes y artesanía, es necesario conocer los diferentes campos de la mantenimiento y reparación de instrumentos de viento-metal, dentro del área profesional fabricación y mantenimiento de instrumentos musicales. Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para corregir holguras en mecanismos de instrumentos de viento.

OBJETIVOS

- Aplicar técnicas y procedimientos de corrección de holguras de cilindros de instrumentos de viento metal mediante ceñido, asegurando la movilidad del cilindro, a partir de un plan de intervención establecido, con criterios de seguridad y calidad
- Aplicar técnicas y procedimientos de corrección de holguras de cilindros de instrumentos de viento metal mediante torneado, asegurando la movilidad del cilindro, a partir de un plan de intervención establecido, con criterios de seguridad y calidad.
- Aplicar técnicas y procedimientos de sustitución de pistones de instrumentos de viento metal, a partir de un plan de intervención establecido, con criterios de seguridad y calidad.
- Aplicar técnicas y procedimientos de corrección de anomalías de pistones de instrumentos de viento metal, a partir de un plan de intervención establecido, con criterios de seguridad y calidad.
- Aplicar técnicas y procedimientos de corrección de bielas de transmisión de cilindros de instrumentos de viento metal a partir de un plan de intervención establecido, con criterios de seguridad y calidad.
- Aplicar técnicas y procedimientos de sustitución y ajuste de cuerdas de cilindros de instrumentos de viento metal a partir de un plan de intervención establecido, con criterios de seguridad y calidad.
- Aplicar técnicas y procedimientos de corrección de bombas de instrumentos de viento metal a partir de un plan de intervención establecido en instrumentos de vientos metal, con criterios de seguridad y calidad.
- Aplicar técnicas y procedimientos de corrección de varas de trombón de instrumentos de viento metal, a partir de un plan de intervención establecido en instrumentos de viento

- metal, con criterios de seguridad y calidad.

A QUIÉN VA DIRIGIDO

Este curso está dirigido a los profesionales del mundo de la artes y artesanía, concretamente en mantenimiento y reparación de instrumentos de viento-metal, dentro del área profesional fabricación y mantenimiento de instrumentos musicales, y a todas aquellas personas interesadas en adquirir conocimientos necesarios para corregir holguras en mecanismos de instrumentos de viento.

PARA QUÉ TE PREPARA

La presente formación se ajusta al itinerario formativo del Módulo Formativo MF2113_2 Corrección de Mecanismos de Instrumentos de Viento-metal, certificando el haber superado las distintas Unidades de Competencia en él incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias Profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias profesionales adquiridas por experiencia laboral).

SALIDAS LABORALES

Desarrolla su actividad profesional como trabajador por cuenta ajena en empresas y talleres de carácter artesanal, ya sean públicos o privados, pequeños, medianos y grandes dedicados a la construcción y/o reparación y mantenimiento de instrumentos musicales de viento; como profesional independiente, en régimen de sociedad o asociado en cooperativa, en cualquier caso bajo la dirección del técnico instrumentista superior.

MATERIALES DIDÁCTICOS

- Manual teórico: UF2722 Proceso de Corrección de Holguras de Cilindros de Instrumentos de Viento-Metal
- Manual teórico: UF2723 Proceso de Sustitución y Corrección de Anomalías de Pistones de Instrumentos de Viento-Metal
- Manual teórico: UF2724 Proceso de Corrección de Bielas de Transmisión y Cuerdas de Cilindros de Instrumentos de Viento-Metal
- Manual teórico: UF2725 Proceso de Corrección de Mecanismos de Acción por Deslizamiento
- Paquete SCORM: UF2722 Proceso de Corrección de Holguras de Cilindros de Instrumentos de Viento-Metal
- Paquete SCORM: UF2723 Proceso de Sustitución y Corrección de Anomalías de Pistones de Instrumentos de Viento-Metal
- Paquete SCORM: UF2724 Proceso de Corrección de Bielas de Transmisión y Cuerdas de Cilindros de Instrumentos de Viento-Metal
- Paquete SCORM: UF2725 Proceso de Corrección de Mecanismos de Acción por Deslizamiento



** Envío de material didáctico solamente en España.*

FORMAS DE PAGO

- Tarjeta de crédito.
- Transferencia.
- Paypal.
- Bizum.
- PayU.
- Amazon Pay.



Matricúlate en cómodos
Plazos sin intereses.

Fracciona tu pago con la
garantía de

LLÁMANOS GRATIS AL +34 900 831 200



FINANCIACIÓN Y BECAS

EUROINNOVA continúa ampliando su programa de becas para acercar y posibilitar el aprendizaje continuo al máximo número de personas. Con el fin de adaptarnos a las necesidades de todos los perfiles que componen nuestro alumnado.

Euroinnova posibilita el acceso a la educación mediante la concesión de diferentes becas.

Además de estas ayudas, se ofrecen facilidades económicas y métodos de financiación personalizados **100 % sin intereses.**

15%BECA
Amigo**20%**BECA
Desempleados**15%**BECA
Emprende**20%**BECA
Antiguos
Alumnos

LÍDERES EN FORMACIÓN ONLINE

7 Razones para confiar en Euroinnova

1 NUESTRA EXPERIENCIA

- ✓ Más de **20 años de experiencia**.
- ✓ Más de **300.000 alumnos** ya se han formado en nuestras aulas virtuales
- ✓ Alumnos de los 5 continentes.
- ✓ **25%** de alumnos internacionales.
- ✓ **97%** de satisfacción.
- ✓ **100% lo recomiendan**.
- ✓ **Más de la mitad** ha vuelto a estudiar en Euroinnova

Las cifras nos avalan

 **4,7** ★★★★★
2.625 opiniones

 **4,7** ★★★★★
12.842 opiniones

 **8.582**
suscriptores

 **5.856**
suscriptores

2 NUESTRO EQUIPO

En la actualidad, Euroinnova cuenta con un equipo humano formado por **más de 300 profesionales**. Nuestro personal se encuentra sólidamente enmarcado en una estructura que facilita la mayor calidad en la atención al alumnado.

3 NUESTRA METODOLOGÍA



100% ONLINE

Estudia cuando y desde donde quieras. Accede al campus virtual desde cualquier dispositivo.



APRENDIZAJE SIGNIFICATIVO

Con esta estrategia pretendemos que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva del alumno.



EQUIPO DOCENTE ESPECIALIZADO

Euroinnova cuenta con un equipo de profesionales que harán de tu estudio una experiencia de alta calidad educativa



NO ESTARÁS SOLO

Acompañamiento por parte del equipo de tutorización durante toda tu experiencia como estudiante.

4 CALIDAD AENOR

- ✓ Somos Agencia de Colaboración Nº 9900000169 autorizada por el Ministerio de Empleo y Seguridad Social.
- ✓ Se llevan a cabo auditorías externas anuales que garantizan la máxima calidad AENOR.
- ✓ Nuestros procesos de enseñanza están certificados por AENOR por la ISO 9001



5 CONFIANZA

Contamos con el sello de Confianza Online y colaboramos con la Universidades más prestigiosas, Administraciones Públicas y Empresas Software a nivel Nacional e Internacional.



6 BOLSA DE EMPLEO Y PRÁCTICAS

Disponemos de Bolsa de Empleo propia con diferentes ofertas de trabajo, y facilitamos la realización de prácticas de empresa a nuestro alumnado.

Somos agencia de colaboración Nº 9900000169 autorizada por el Ministerio de Empleo y Seguridad Social.





EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

MF2113_2 Corrección de Mecanismos de Instrumentos de Viento-metal

[Ver curso en la web](#)

[Solicita información gratis](#)

7 SOMOS DISTRIBUIDORES DE FORMACIÓN

Como parte de su infraestructura y como muestra de su constante expansión, Euroinnova incluye dentro de su organización una editorial y una imprenta digital industrial.





EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

MF2113_2 Corrección de Mecanismos de Instrumentos de Viento-metal

Ver curso en la web

Solicita información gratis

ALIANZAS Y ACREDITACIONES



Programa Formativo

MÓDULO 1. CORRECCIÓN DE HOLGURAS EN MECANISMOS DE INSTRUMENTOS DE VIENTO-METAL

UNIDAD FORMATIVA 1. PROCESO DE CORRECCIÓN DE HOLGURAS DE CILINDROS DE INSTRUMENTOS DE VIENTO-METAL

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CORRECCIÓN DE HOLGURAS DE CILINDROS DE INSTRUMENTOS DE VIENTO-METAL MEDIANTE PROCEDIMIENTO DE CEÑIDO

1. Descripción del proceso de corrección de holguras de cilindros mediante procedimiento de ceñido: secuencia de operaciones, técnicas, procedimientos, equipos, herramientas y materiales relacionados con cada operación.
2. Manejo de la herramienta ceñidora del receptor del cilindro.
3. Ejecución del proceso de corrección de holguras de cilindros mediante procedimiento de ceñido:
 1. - Interpretación de planes de intervención
 2. - Acondicionamiento del área de trabajo materiales, útiles, herramientas y equipos de protección personal
 3. - Aplicación de la técnica de corrección de holguras de cilindros mediante procedimiento de ceñido
4. Procedimientos de control de calidad en el proceso de corrección de holguras de cilindros, mediante procedimiento de ceñido: verificación, corrección y ajuste en su caso
5. Prevención de riesgos laborales y ambientales asociados al proceso de corrección de holguras de cilindros mediante procedimiento de ceñido: causas y medidas preventivas

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESO DE PREPARACIÓN DEL TORNO Y SUS HERRAMIENTAS DE CORTE PARA LA CORRECCIÓN DE HOLGURAS MEDIANTE TORNEADO

1. Descripción del torno y sus herramientas: tipos, características y función
2. Descripción del proceso de preparación del torno
3. Descripción del proceso de preparación de las herramientas de corte
4. Ejecución del proceso de preparación del torno y sus herramientas
 1. - Interpretación de planes de intervención
 2. - Acondicionamiento del área de trabajo materiales, útiles, herramientas
 3. - Aplicación del procedimiento de preparación del torno y sus herramientas
5. Procedimientos de control de calidad en el proceso de preparación del torno y sus herramientas de corte para la corrección de holguras mediante torneado: verificación, corrección y ajuste.
6. Prevención de riesgos laborales y ambientales asociados al proceso de preparación del torno y sus herramientas de corte para la corrección de holguras mediante torneado: causas y medidas preventivas

UNIDAD DIDÁCTICA 3. APLICACIÓN DE TÉCNICAS BÁSICAS Y ESPECÍFICAS DE TORNEADO PARA LA CORRECCIÓN DE HOLGURAS DE CILINDROS DE INSTRUMENTOS DE VIENTO-METAL

1. Descripción de las técnicas básicas y específicas de torneado para la corrección de holguras de cilindros (corte interior y exterior): secuencia de operaciones, herramientas, materiales relacionados con cada operación
2. Ejecución de las técnicas básicas y específicas de torneado para la corrección de holguras de cilindros
 1. - Aplicación de técnica de corte exterior
 2. - Aplicación de la técnica de corte interior
3. Procedimientos de control de calidad en la aplicación de las técnicas básicas y específicas de torneado para la corrección de holguras de cilindros: verificación y corrección en su caso.
4. Prevención de riesgos laborales y ambientales asociados a los procesos de aplicación de técnicas básicas y específicas de torneado para la corrección de holguras de cilindros: causas y medidas preventivas

UNIDAD DIDÁCTICA 4. CORRECCIÓN DE HOLGURAS DE CILINDROS DE INSTRUMENTOS DE VIENTO-METAL MEDIANTE TORNEADO

1. Descripción del proceso de corrección de holguras de cilindros de instrumentos de viento-metal mediante torneado
2. Manejo del torno y sus herramientas
3. Ejecución del proceso de corrección de holguras de cilindros mediante torneado - Colocación de la pieza del cilindro en el mandril - Medición del corte - Procesado de la pieza
4. Procedimientos de control de calidad en el proceso de corrección de holguras de cilindros de instrumentos de viento-metal mediante torneado: verificación y corrección en su caso.
5. Prevención de riesgos laborales y ambientales asociados al proceso de corrección de holguras de cilindros de instrumentos de viento-metal mediante torneado: causas y medidas preventivas

UNIDAD FORMATIVA 2. PROCESO DE SUSTITUCIÓN Y CORRECCIÓN DE ANOMALÍAS DE PISTONES DE INSTRUMENTOS DE VIENTO-METAL

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROCESO DE SUSTITUCIÓN DE PISTONES DE INSTRUMENTOS DE VIENTO-METAL

1. Identificación de pistones de instrumentos de viento metal: marca, modelo, dimensión de la camisa y función.
2. Descripción del proceso de sustitución de pistones de instrumentos de viento-metal: secuencia de operaciones, materiales relacionados con cada operación.
3. Ejecución del proceso de sustitución de pistones:
 1. - Interpretación de planes de intervención - Acondicionamiento del área de trabajo y materiales.
 2. - Extracción el pistón dañado y sus complementos.

3. - Selección del pistón : criterios
4. - Colocación de complementos del pistón
5. - Inserción del pistón en la camisa y engrase.
6. - Verificación de la calidad de la operación : criterios
4. Procedimientos de control de calidad en de proceso de sustitución de pistones de instrumentos de viento-metal: verificación y corrección en su caso.
5. Prevención de riesgos laborales y ambientales asociados al proceso de sustitución de pistones de instrumentos de viento-metal: causas y medidas preventivas.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESO DE CORRECCIÓN DE ANOMALÍAS EN PISTONES DE INSTRUMENTOS DE VIENTO METAL

1. Descripción del proceso de corrección de anomalías en pistones de instrumentos de viento-metal: interpretación de planes de intervención, acondicionamiento del área de trabajo, materiales, útiles, herramientas, técnicas, prevención de riesgos.
2. Manejo de mandriles y productos de pulido.
3. Ejecución del proceso de corrección de anomalías en pistones:
 1. - Interpretación el plan de intervención establecido mediante su análisis, identificando las operaciones a realizar.
 2. - Acondicionamiento el área de trabajo, materiales, útiles y herramientas, equipos de protección personal.
 3. - Desmontaje del mecanismo del pistón.
 4. - Corrección de anomalías: criterios de actuación, técnicas y procedimientos.
 5. - Limpieza de piezas.
 6. - Realización de montaje del mecanismo del pistón - Engrase de mecanismo del pistón.
 7. - Verificación de calidad: comprobación de fricciones y deslizamiento.
4. Procedimientos de control de calidad en el proceso de corrección de anomalías en pistones de instrumentos de viento-metal: verificación y corrección en su caso.
5. Prevención de riesgos laborales y ambientales asociados al proceso de corrección de anomalías en pistones de instrumentos de viento-metal: causas y medidas preventivas.

UNIDAD FORMATIVA 3. PROCESO DE CORRECCIÓN DE BIELAS DE TRANSMISIÓN Y CUERDAS DE CILINDROS DE INSTRUMENTOS DE VIENTO-METAL

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROCESO DE CORRECCIÓN DE BIELAS DE TRANSMISIÓN DE CILINDROS DE INSTRUMENTOS DE VIENTO METAL

1. Descripción del proceso de corrección de bielas de transmisión de cilindros de instrumentos de viento-metal: interpretación de planes de intervención, acondicionamiento del área de trabajo, materiales, útiles, herramientas, técnicas, prevención de riesgos.
2. Ejecución del proceso de corrección de bielas de transmisión de cilindros de instrumentos de viento-metal:
 1. - Interpretación el plan de intervención establecido mediante su análisis, identificando las operaciones a realizar.
 2. - Acondicionamiento del área de trabajo, materiales, útiles y herramientas y

- equipos de protección personal.
3. - Comprobar el estado de funcionamiento: técnica y procedimiento.
 4. - Corrección de deterioro de la biela.
 5. - Verificación de calidad: comprobación la funcionalidad del mecanismo.
3. Procedimientos de control de calidad en el proceso de corrección de bielas de transmisión de cilindros de instrumentos de viento-metal: verificación y corrección en su caso.
 4. Prevención de riesgos laborales y ambientales asociados al proceso de corrección de bielas de transmisión de cilindros de instrumentos de viento-metal: causas y medidas preventivas.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESO DE SUSTITUCIÓN Y AJUSTE DE CUERDAS DE CILINDROS DE INSTRUMENTOS DE VIENTO METAL

1. Descripción del proceso de sustitución y ajuste de cuerdas de cilindros de viento-metal: interpretación de planes de intervención, acondicionamiento del área de trabajo, materiales, útiles, herramientas, técnicas, prevención de riesgos.
2. Ejecución del proceso de sustitución y ajuste cuerdas de cilindros:
 1. - Interpretación el plan de intervención establecido.
 2. - Acondicionamiento el área de trabajo, materiales, útiles y herramientas, equipos de protección personal.
 3. - Comprobación del estado de funcionamiento de mecanismo de las cuerdas: técnica y procedimiento.
 4. - Sustitución de cuerdas.
 5. - Verificación de calidad: comprobación la funcionalidad del mecanismo.
3. Procedimientos de control de calidad en el proceso sustitución y ajuste de cuerdas de cilindros de instrumentos de viento metal: verificación y corrección en su caso.
4. Prevención de riesgos laborales y ambientales asociados al proceso de sustitución y ajuste de cuerdas de cilindros de instrumentos de viento metal: causas y medidas preventivas.

UNIDAD FORMATIVA 4. PROCESO DE CORRECCIÓN DE MECANISMOS DE ACCIÓN POR DESLIZAMIENTO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CORRECCIÓN DE ABOLLADURAS EN BOMBAS DE INSTRUMENTOS DE VIENTO-METAL

1. Descripción del proceso de corrección de abolladuras en bombas de instrumentos de viento-metal: interpretación de planes de intervención, acondicionamiento del área de trabajo, materiales, útiles, herramientas, técnicas, prevención de riesgos.
2. Manejo de herramientas: martillos y mandriles específicos.
3. Ejecución del proceso de de corrección de abolladuras en bombas:
 1. - Interpretación el plan de intervención establecido.
 2. - Acondicionamiento el área de trabajo, materiales, útiles y herramientas, equipos de protección personal.
 3. - Aplicación de técnicas y procedimientos de corrección de abolladuras en bombas: mediante martillado sobre mandril, mediante introducción de mandril.
 4. - Verificación de calidad: comprobación la funcionalidad del mecanismo.

4. Procedimientos de control de calidad en el proceso de corrección de abolladuras en bombas: verificación y corrección en su caso.
5. Prevención de riesgos laborales y ambientales asociados al proceso de corrección de abolladuras de bombas: causas y medidas preventivas.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. CORRECCIÓN DE ABOLLADURAS EN VARAS DE INSTRUMENTOS DE VIENTO-METAL

1. Descripción del proceso de corrección de abolladuras en varas de instrumentos de viento-metal: interpretación de planes de intervención, acondicionamiento del área de trabajo, materiales, útiles, herramientas, técnicas, prevención de riesgos.
2. Manejo de herramientas: martillos y mandriles específicos.
3. Ejecución del proceso de de corrección de abolladuras en varas:
 1. - Interpretación el plan de intervención establecido.
 2. - Acondicionamiento el área de trabajo, materiales, útiles y herramientas, equipos de protección personal.
 3. - Aplicación de técnicas y procedimientos de corrección de abolladuras: mediante martillado sobre mandril, mediante introducción de mandril.
 4. - Verificación de calidad: comprobación la funcionalidad del mecanismo.
4. Procedimientos de control de calidad en el proceso de corrección de abolladuras en bombas: verificación y corrección en su caso.
5. Prevención de riesgos laborales y ambientales asociados al proceso de corrección de abolladuras en bombas: causas y medidas preventivas.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CORRECCIÓN DEL PARALELISMO DE LAS BOMBAS DE INSTRUMENTOS DE VIENTO-METAL

1. Descripción del proceso de corrección del paralelismo de bombas de instrumentos de viento-metal: interpretación de planes de intervención, acondicionamiento del área de trabajo, materiales, útiles, herramientas, técnicas, prevención de riesgos.
2. Manejo de herramientas: mandriles específicos y calibre (pié de rey).
3. Ejecución del proceso de de corrección del paralelismo de bombas:
 1. - Interpretación el plan de intervención establecido.
 2. - Acondicionamiento el área de trabajo, materiales, útiles y herramientas, equipos de protección personal.
 3. - Aplicación de técnicas y procedimientos de corrección del paralelismo de bombas.
 4. - Verificación de calidad: comprobación de la funcionalidad del mecanismo.
4. Procedimientos de control de calidad en el proceso de corrección del paralelismo de bombas: verificación y corrección en su caso.
5. Prevención de riesgos laborales y ambientales asociados al proceso de corrección del paralelismo de bombas: causas y medidas preventivas.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. CORRECCIÓN DEL PARALELISMO DE LAS VARAS

1. Descripción del proceso de corrección del paralelismo de las varas de instrumentos de viento-metal de viento-metal: interpretación de planes de intervención, acondicionamiento del área de trabajo, materiales, útiles, herramientas.



2. Manejo de herramientas: mandriles específicos y calibre (pie de rey), técnicas, prevención de riesgos.
3. Ejecución del proceso de corrección del paralelismo de las varas:
 1. - Interpretación el plan de intervención establecido.
 2. - Acondicionamiento el área de trabajo, materiales, útiles y herramientas, equipos de protección personal.
 3. - Aplicación de técnicas y procedimientos de corrección del paralelismo deVerificación de calidad: comprobación la funcionalidad del mecanismo.
4. Procedimientos de control de calidad en el proceso corrección del paralelismo de las varas: verificación y corrección en su caso.
5. Prevención de riesgos laborales y ambientales asociados al proceso de corrección del paralelismo de las varas: causas y medidas preventivas.



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

MF2113_2 Corrección de Mecanismos de Instrumentos de Viento-metal

Ver curso en la web

Solicita información gratis

Euroinnova

International Online Education

Esta es tu Escuela



¿Te ha parecido interesante esta formación? Si aún tienes dudas, nuestro **equipo de asesoramiento académico** estará encantado de resolverlas. Pregúntanos sobre nuestro método de formación, nuestros profesores, las becas o incluso simplemente conócenos.

Solicita información sin compromiso.

Llamadme gratis

¡Matricularme ya!